

Zusätzliche Breitenmessstationen für LIMAB GMS1100

Das Geometriemesssystem für Gipskartonplatten GMS1100 wird weltweit von über 200 Gipskartonwerken eingesetzt. Das System besteht im Standardausführung aus zwei Messpositionen. Eine Messposition erfasst die Breite und das Kantenprofil der Platte die zweite Messposition die Dicke und die Abflachung.

Die Breiten-/Kantenprofilmessung wird normalerweise kurz vor der Schere installiert. Damit wird geprüft ob die finale Plattenbreite und das Kantenprofil innerhalb der Spezifikation liegen.

Die zusätzliche Breitenmessposition wird kurz nach dem Mixer installiert. Damit können Abweichungen in der Plattenform schnell erfasst werden. Die Vorteile mit der zusätzliche Messposition zeigt sich besonders beim Produktwechsel, da eine frühzeitige Rückmeldung besonders wichtig ist.

Systembeschreibung:

Die zusätzliche Messposition basiert auf die neuen LIMAB ProfiCura 2D-Sensoren. Im Lieferumfang ist eine komplett neue Systemsoftware enthalten. Damit wird auch die allgemeine Arbeitsleistung Ihres GMS11000 Systems verbessert.

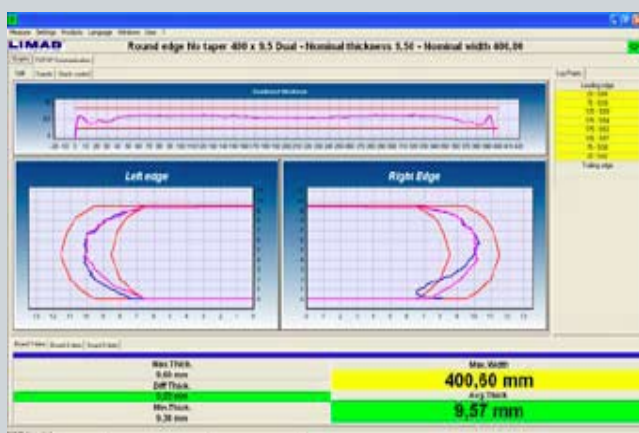
Die neue Messposition kann auch in älteren LIMAB Systemen installiert werden. Durch die neue Software werden viele neue nützliche Funktionen installiert.

Die vorhandenen Produktrezepte können weiter genutzt werden. Die Eingabe der nominalen Plattenmaße und die entsprechenden Toleranzen für die neue Breitenmessstation werden in der vorhandene Produktdatenbank eingegeben. Die grafische Darstellung der Plattendimensionen von der neuen Breitenstation wird am System-PC und an anderen vorhandenen Bedienerstationen angezeigt.

Die Kantenprofile von beiden Messpositionen werden entweder auf einem Bildschirm in unterschiedlichen Farben oder alternativ auf zwei Bildschirmen angezeigt.



Bedieneranzeige LIMAB GMS1100



Referenzen

LIMAB liefert seit über 30 Jahre laserbasierte kontaktlose in-line Mess- und Überwachungssysteme. Wir haben mehr als 200 GMS1100 und FalconEye Systeme zur Geometrie- bzw. Oberflächenbeurteilung an die Gipsplattenindustrie geliefert.

Die Vorteile des Messsystems:

- Sofortige Prozessinformation direkt nach dem Mixer
- Kürzere Umstellungszeit bei Produktwechsel
- Bessere Produktqualität
- Weniger Ausschuss

Neue Softwarefunktionen

- Verbesserte Abflachungsberechnung
- Erfassung der Schüsselung der Plattenkante
- Erfassung von Schultern
- Papierdehnungs- und Breitenkoeffizient
- Längen-/Geschwindigkeitsanzeige

Technische Daten

ProfiCura Breitenmesssensor:

Messbereich	600mm
Messprofilhöhe	35mm
Auflösung	0,1mm
Genauigkeit	±0,3mm
Kantenwinkelauflösung	0,1°
Kantenprofilauflösung	80 Punkte/Profil
Abtastfrequenz	750Hz